

# Um método de protecção simples e eficaz

APLICAÇÕES	PROBLEMAS	A SOLUÇÃO TPM-EOCR
<p>Bombas magnéticas Bombas de parafuso Bombas de impulsor Bombas centrífugas</p>	<p>Trabalho em vazio Cavitação Válvula fechada Variação do caudal Bomba bloqueada Obstrução</p>	<p>Controlo de caudal, subcarga e sobrecarga. Activação de um alarme num ponto crítico seleccionado para a Paragem da bomba.</p>
<p>Misturadores Agitadores</p>	<p>Oscilação do eixo Rotura ou danos nas pás Controlo de viscosidade</p>	<p>Detecção de subcarga ou sobrecarga. Activação de um alarme que detem o motor. Controlo da viscosidade através do par do motor utilizando a "saida analógica" do TPM EOCR</p>
<p>Sistemas de raspadores Espessadores de fangos Decantadores</p>	<p>Atascos Rotura de palas Rotura de corrente</p>	<p>Pára e activa um alarma de sobrecarga Devido a um atasco, ou De subcarga em caso de de ruptura da corrente.</p>
<p>Sistemas transportadores Transportadores de parafuso Semfim Elevadores</p>	<p>Atascos Trabalho em vazio Corrente/aixo/cinta rota</p>	<p>Pára e activa um alarme de sobrecarga devido a um atasco, subcarga em caso de rotura da corrente, eixo, cinta ou trabalho em vazio (sem material).</p>
<p>Máquinas-ferramentas</p>	<p>Falha de ferramenta Desgaste ferramenta Ferramenta rota Ausencia Herramienta</p>	<p>Pára a máquina e activa um alarme em caso de uma falha de ferramenta ou incumprimento de uma operação (alarme mín.) ou se uma ferramenta se desgasta (Alarme máx.)</p>
<p>Trituradores</p>	<p>Atascos Não existe mais material Desgaste ferramenta</p>	<p>Pára e activa um alarme de sobrecarga devido a um Atasco, ou de subcarga devido a trabalhar em vazio por falta de material.</p>
<p>Portas e comportas automáticas</p>	<p>Atascos Detecção de fnal de curso Controlo do recorrido de Comportas Eixo roto</p>	<p>Pára e activa um alarma de sobrecarga devido a um atasco, fnal de curso ou obstrucção no recorrido da comporta.</p>